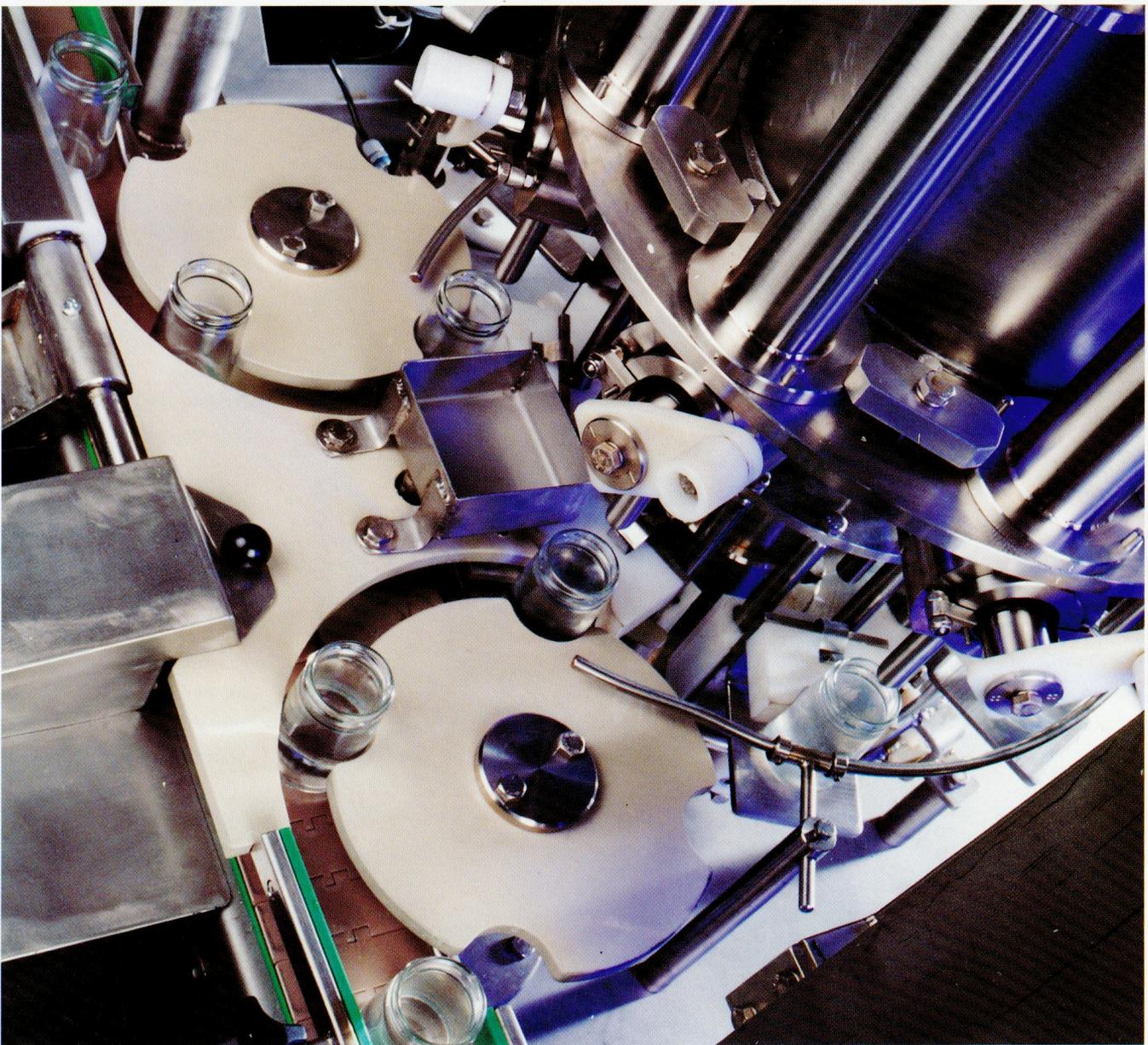




Füllmaschine für dünn-, dickflüssige und pastöse Produkte

EME-KOLBENFÜLLMASCHINE





Einsatz

EME-Kolbenfüllmaschinen sind speziell zum Abfüllen dünn- und dickflüssiger sowie pastöser Produkte wie Marmeladen, Konfitüren, Soßen, Ketchup, Nuß-Nougat-Cremes, Fruchtsäften, Kondensmilch etc. geeignet. Dabei eignen sie sich gleichermaßen für Teilmengendosierung wie auch für Vollfüllung in Dosen, Gläser und Flaschen.

Funktion

EME-Kolbenfüllmaschinen arbeiten im kontinuierlichen Rundlauf und werden, je nach Einsatzbereich und Leistung, mit unterschiedlich vielen Füllstationen ausgestattet. Die Maschinen lassen sich für Kalt- oder Heißabfüllung bis max. 90°C einsetzen.

Die Dosierzylinder sind am oberen rotierenden Füllbehälter montiert. Eingebaute

Tauchsonden regeln durch Schalten eines Ventils oder Pumpe den Füllstand im Vorratsbehälter. Das Produkt wird von den Kolben aus dem Vorratsbehälter angesaugt und nach Umschalten des Füllventils in die darunter stehenden Gläser, Dosen oder

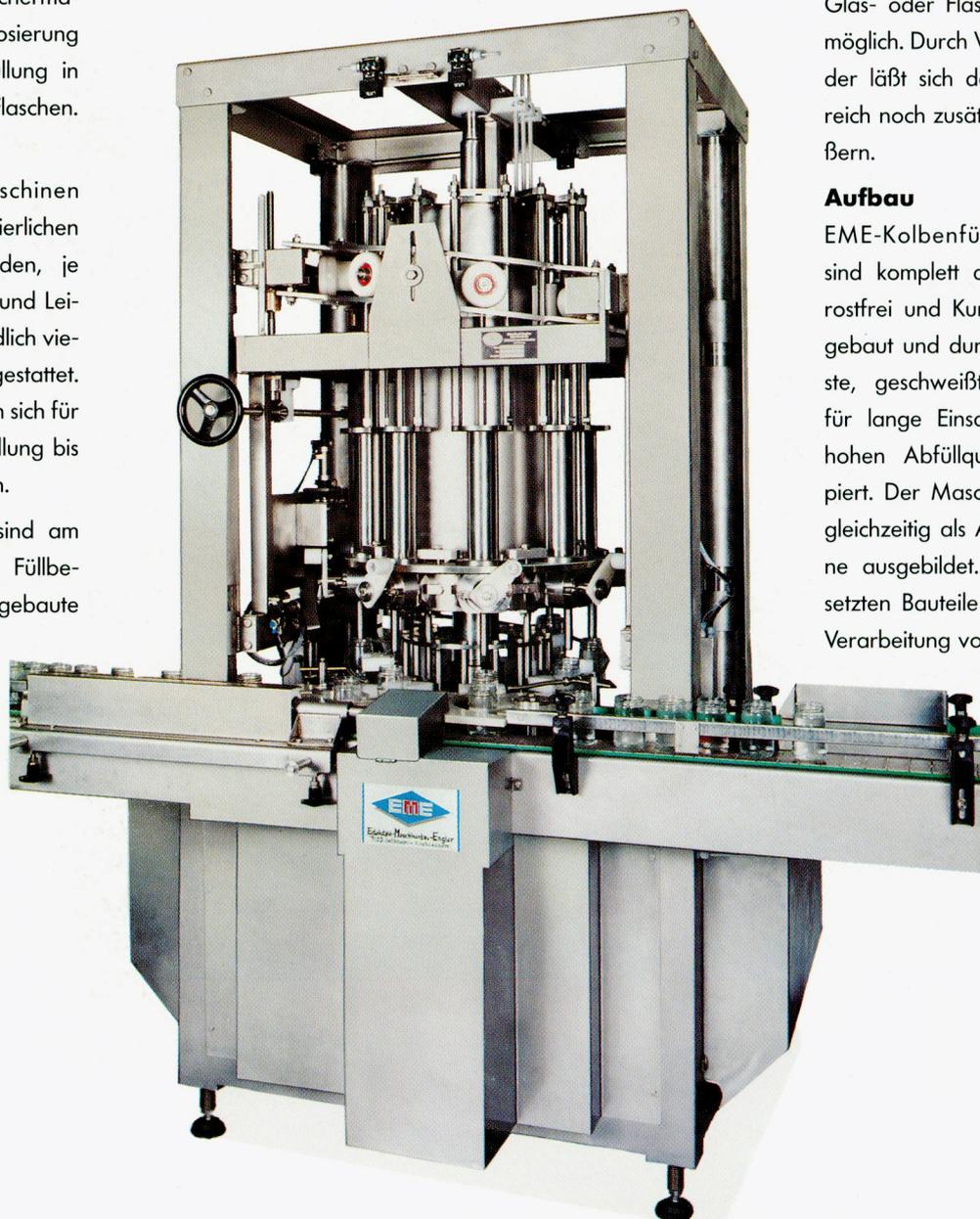
Flaschen gefüllt. Mit einer Stellschraube ist der Dosierbereich auch während des Betriebs stufenlos einregulierbar. Einlaufschnecke und -stern transportieren die Gebinde vom Durchlaufband in den Rundlauf der Maschine. Während des Umlaufes sind

die Behälter durch Außengehälter geführt. Das Füllventil schaltet nur um, wenn ein Gebinde in der Füllstation steht, d.h. ohne Gebinde erfolgt kein Füllvorgang.

Der Einsatz von Wechselteilen macht die kurzfristige Umstellung auf andere Dosen-, Glas- oder Flaschenformate möglich. Durch Wechselzylinder läßt sich der Dosierbereich noch zusätzlich vergrößern.

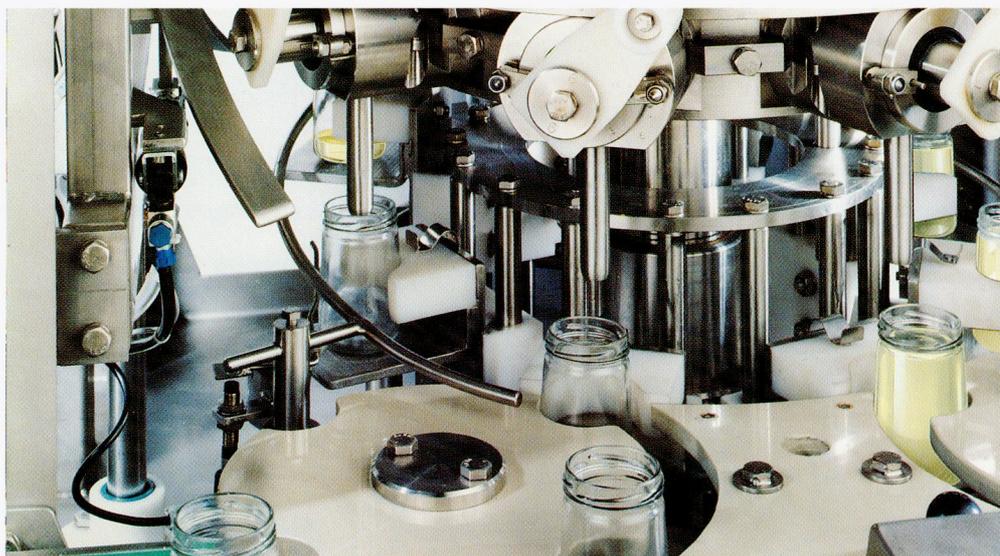
Aufbau

EME-Kolbenfüllmaschinen sind komplett aus Edelstahl rostfrei und Kunststoffteilen gebaut und durch die robuste, geschweißte Bauweise für lange Einsatzdauer bei hohen Abfüllquoten konzipiert. Der Maschinentisch ist gleichzeitig als Auffangwanne ausgebildet. Alle eingesetzten Bauteile sind für die Verarbeitung von Lebensmit-



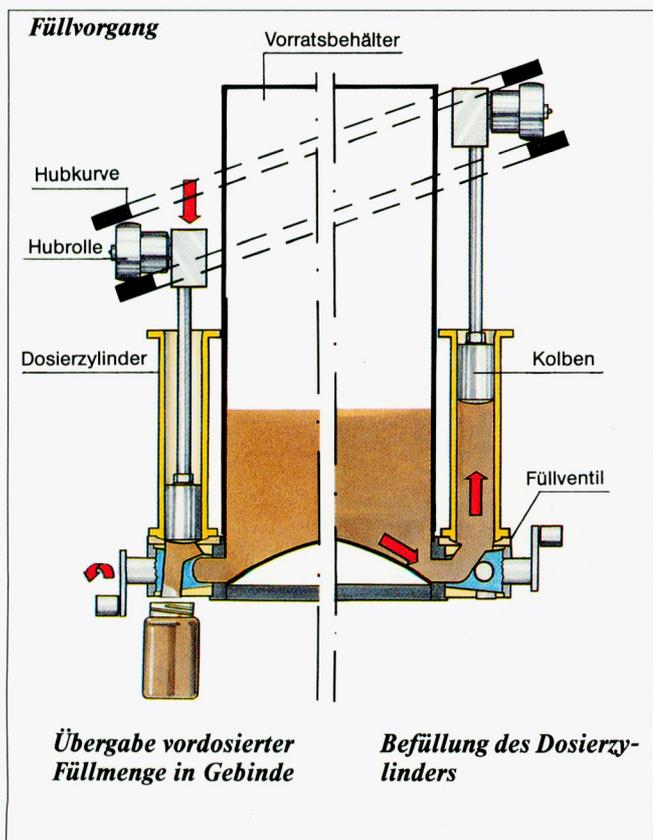
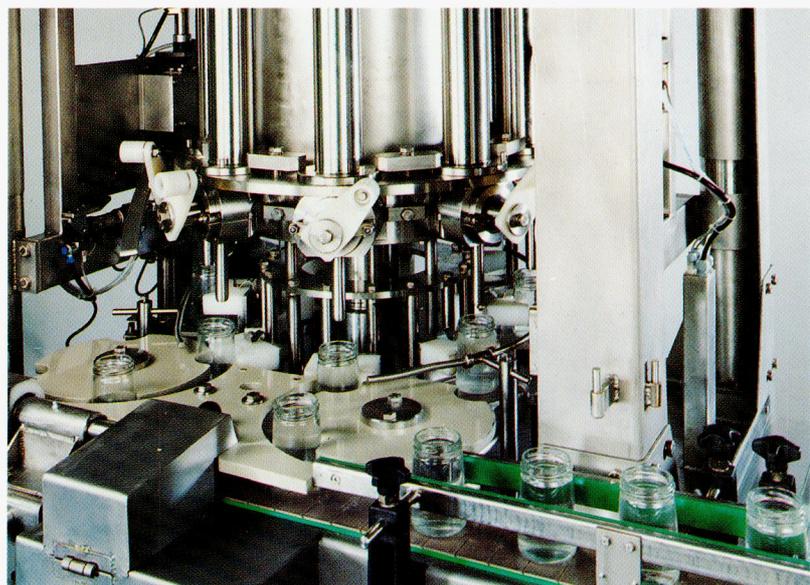
EME-Kolbenfüller

teln geeignet. Die Reinigung der Maschinenteile kann einfach und schnell erfolgen. Der Antrieb erfolgt über frequenzgesteuerte Motoren. Für die Kraftübertragung kommen geräuschfreie und wartungsarme Zahnräder zum Einsatz. EME-Kolbenfüllmaschinen können mit geringem personellen Einsatz vom Einlaufband her bedient werden. Die Lieferung erfolgt mit den erforderlichen Nebenaggregaten, der kompletten elektrischen Installation, Schalt- und Bedienungspult auf Konsole montiert incl. SPS-Steuerung mit Klartextanzeige.



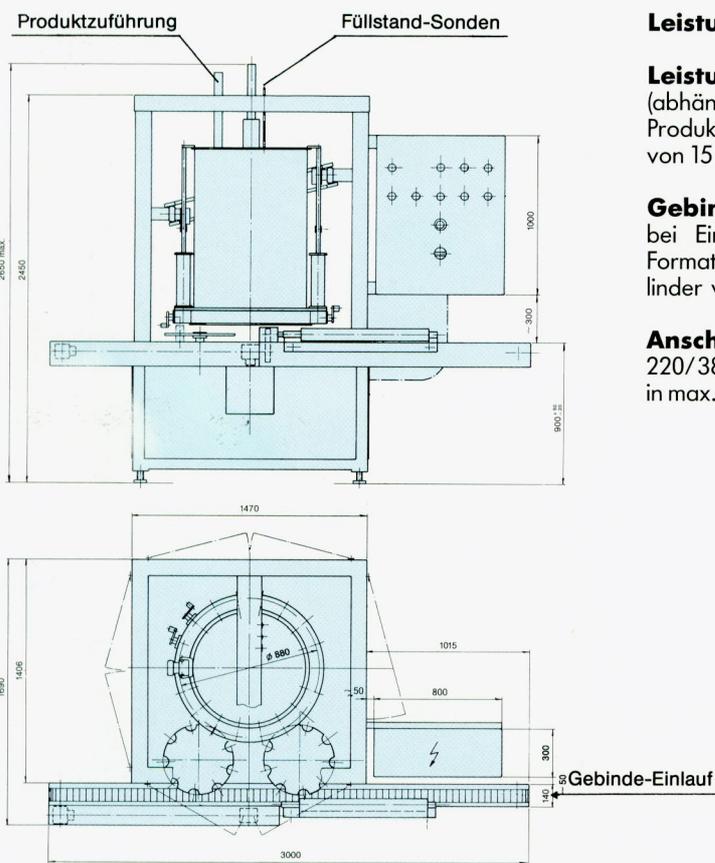
①

②



① **Füllbereich mit Unterspiegelfüllausrüstung**

② **Gebindedurchlauf**



Aufstellungsplan K18

Leistungsdaten:

Leistung
(abhängig von Füllmenge + Produkt):
von 15 – ca. 550/min.

Gebindegröße
bei Einsatz entsprechender
Formatteile sowie Wechselzylinder von 20ml – 10l

Anschlußwerte
220/380 V/50 Hz
in max. Ausbaustufe ca. 6 kW

Unser weiteres Lieferprogramm:

- Abfüllmaschinen für Streifen-, Scheiben- und Raspelware
- Hochleistungs-Dosierfüllmaschinen bis 1.200/min.
- Vakuum-Füllmaschinen
- Krautfüllmaschinen
- Füllmaschinen für Faltschachteln
- Sondermaschinen
- Kopfraum-Maschinen
- Abfüllanlagen für vorgewogene Produkte
- Dosieranlagen für Gewürze
- Reinigungs- und Trocknungsanlagen
- Vorwärm- und Kühltunnel
- Förderanlagen
- Rund- und Puffertische
- Verlesebänder
- Be- und Entlader für Menüschalen
- Entwicklung und Programmierung von SPS-Steuerungen für komplette Abfülllinien



...führend in der Welt der Abfülltechnik

Edelstahl Maschinenbau Engler
Manfred Engler GmbH
Carl-Zeiss-Straße 8-10
Industriegebiet Mühlberg
D-74078 Heilbronn-Kirchhausen
Tel. 07066/9559-0
Fax 07066/9559-29