



Abfüllmaschine für Streifen-, Scheiben- und Raspelware

EME-DIPMASTER





Einsatz

EME-Dipmaster-Abfüllmaschinen sind speziell für schwerst abfüllbare Produkte in der Ernährungsindustrie konzipiert. Streifen-, Scheiben- oder Raspelware, Salat- oder Mischprodukte und sogar sehr empfindliche Produkte wie Sojakeime, Kapern oder Schnittbohnen können mit EME-Dipmaster in rohem oder blanchiertem Zustand besonders schonend und zerstörungsfrei abgefüllt werden.

Funktion

EME-Dipmaster-Abfüllmaschinen arbeiten im kontinuierlichen Rundlauf mit 24 Füllstationen. Dieses Abfüllprinzip wird auch in unseren Taktmaschinen angewendet.

Als Fördermedium wird Wasser oder Aufgußflüssigkeit verwendet. Die Produkte müssen pumpfähig sein. Das Füllgut mit der Trägerflüssigkeit wird in dem eingebauten Saugbehälter ständig in Bewegung gehalten und über Vakuum angesaugt. Die Dosierelemente enthalten Siebzylinder, in denen die Flüssigkeit vom Füllgut getrennt wird. Ist das vorgegebene Füllvolumen im Dosierzylinder, wird der Ansaugvorgang beendet.

Einlaufschnecke und -stern führen die leeren Gebinde in den Rundlauf der Maschine und positionieren diese direkt unter die Füllzylinder. Ein Stauschalter an der Eingangsseite sorgt dafür, daß keine Lücken entstehen. Das Füllgut gelangt ohne mechanische Beanspruchung in das Glas bzw. die Dose. Wenn keine Zuführung erfolgt, stoppt die Maschine automatisch.

Eine zentrale Verstellmöglichkeit erlaubt die stufenlose Änderung des Füllgewichtes auch während des Betriebes. Durch den Einsatz von Formateilen in mehreren Größen ist eine kurzfristige Umstellung auf andere Gebindegrößen möglich.



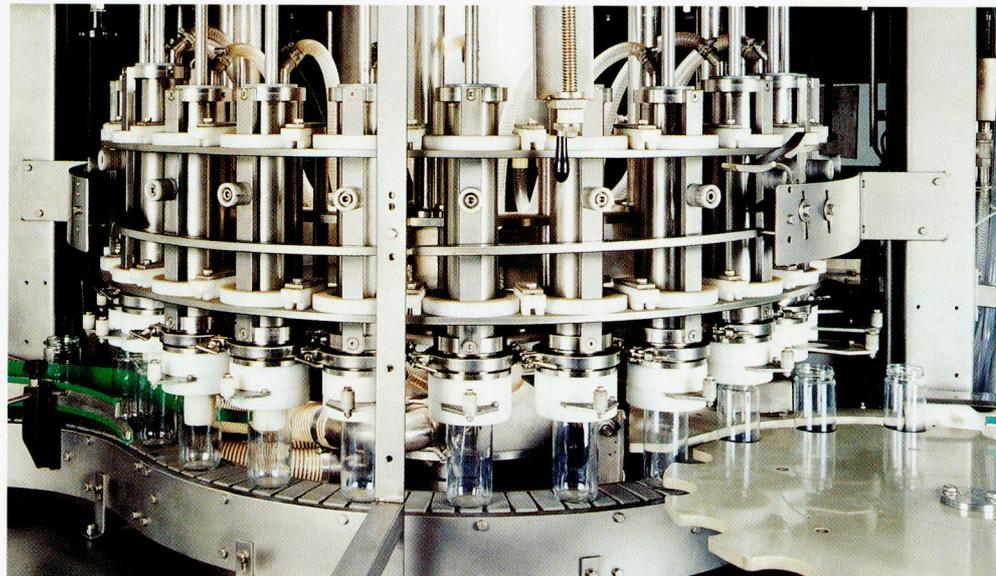
EME-Dipmaster – kombinierte Technik für besonders schonendes Abfüllen.

Dieses neuartige Füllsystem des EME-Dipmaster ist eine Kombination von Volumen-, Kolben- und Vakuumfüller, vermeidet jede mechanische Belastung des Füllgutes und garantiert schonendes Abfüllen.

Aufbau

EME-Dipmaster-Abfüllmaschinen sind robuste Konstruktionen für lange Einsatzdauer bei hohen Abfüllquoten. Sie sind komplett aus Edelstahl rostfrei und Kunststoffteilen aufgebaut. Alle eingesetzten Materialien sind ernährungs-physiologisch unbedenklich.

Sämtliche produktberührende Maschinenteile sind leicht und schnell zu reinigen.



①

EME-Dipmaster-Abfüllmaschinen werden mit allen erforderlichen Nebenaggregaten wie Vakuumpumpe, Vakuumvorlagebehälter, Saugkessel und der kompletten elektrischen Installation incl. SPS-Steuerung geliefert.

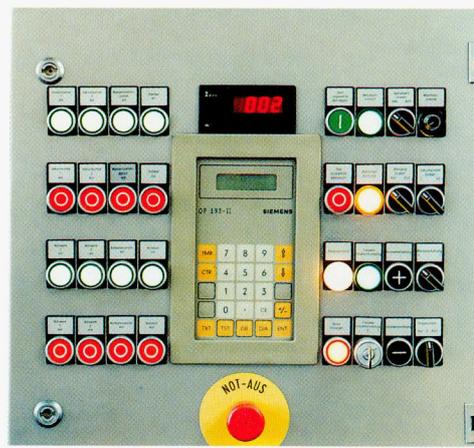


②

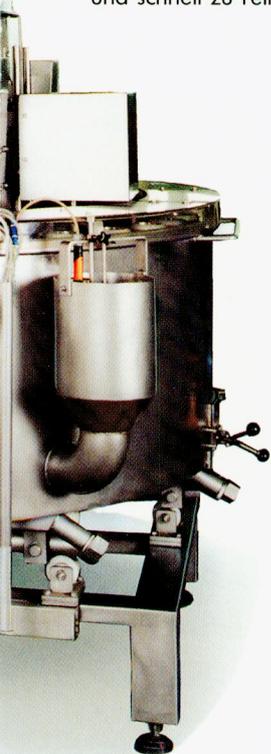
① *Vorderansicht Gebindedurchlauf*

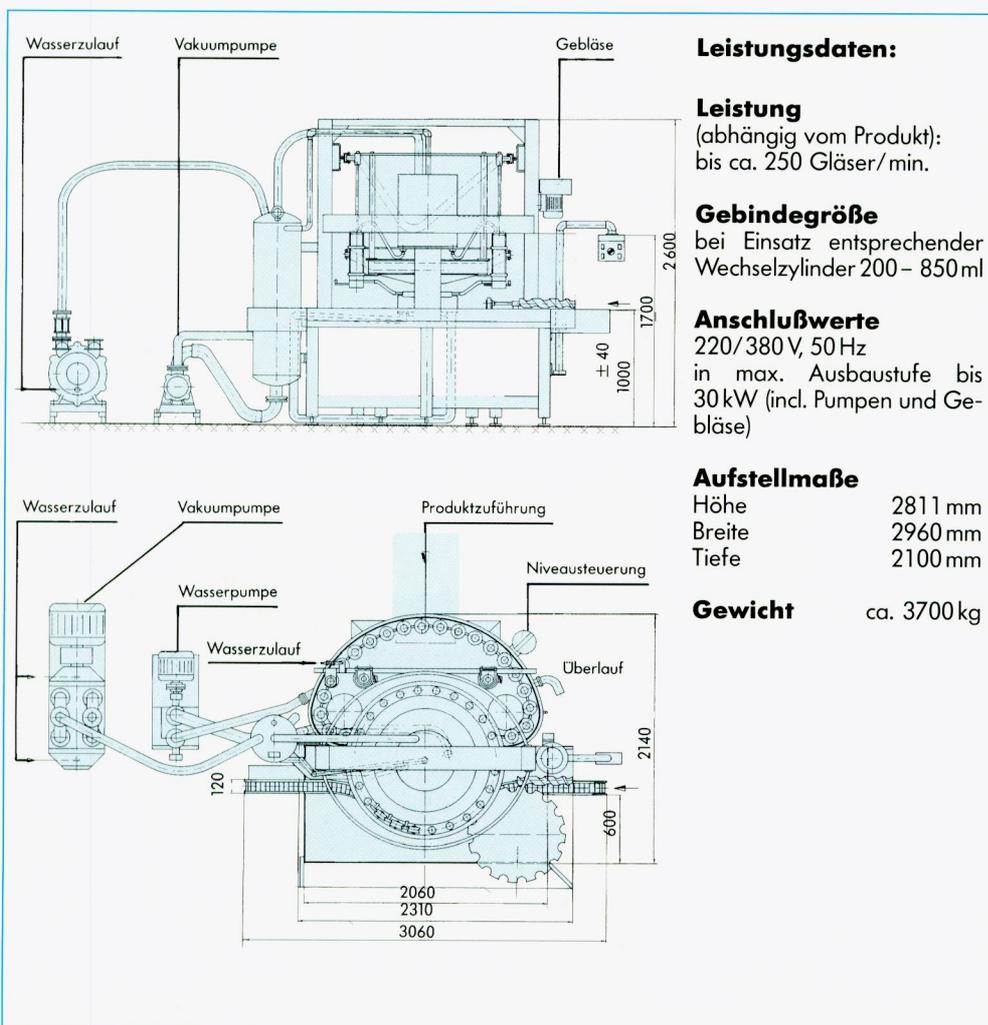
② *Füllvorgang*

③ *Programmierbares Steuerpult*



③





Leistungsdaten:

Leistung
(abhängig vom Produkt):
bis ca. 250 Gläser/min.

Gebindegröße
bei Einsatz entsprechender
Wechselzylinder 200 – 850 ml

Anschlußwerte
220/380 V, 50 Hz
in max. Ausbaustufe bis
30 kW (incl. Pumpen und Ge-
bläse)

Aufstellmaße

Höhe 2811 mm
Breite 2960 mm
Tiefe 2100 mm

Gewicht ca. 3700 kg

Unser weiteres Lieferprogramm:

- Kolbenfüllmaschinen
20 ml-10 l
- Hochleistungs-Dosierfüllmaschinen bis 1.200/min.
- Vakuum-Füllmaschinen
- Krautfüllmaschinen
- Füllmaschinen für Faltschachteln
- Sondermaschinen
- Kopfraum-Maschinen
- Abfüllanlagen für vorgewogene Produkte
- Dosieranlagen für Gewürze
- Reinigungs- und Trocknungsanlagen
- Vorwärm- und Kühltunnel
- Förderanlagen
- Rund- und Puffertische
- Verlesebänder
- Be- und Entlader für Menüschalen
- Entwicklung und Programm-
erstellung von SPS-Steuerun-
gen für komplette Abfüll-
linien



**...führend in der Welt
der Abfülltechnik**

Edelstahl Maschinenbau Engler
Manfred Engler GmbH
Carl-Zeiss-Straße 8-10
Industriegebiet Mühlberg
D-74078 Heilbronn-Kirchhausen

Tel. 07066/9559-0
Fax 07066/9559-29